



LUMIT[®]

Versicherung für Energietechnik
in Gewerbebetrieben
von heute und morgen.

LUMIT[®] FLEX

WirtschaftsWoche

**EXZELLENTER
Kunden-
Service**

2025

Mannheimer
Versicherung AG

Im Vergleich: 62 Versicherungen
ServiceValue GmbH
Ausgabe 20/2025

FOCUS MONEY

**FAIRSTE
LEISTUNGS-
ABWICKLUNG**

Mannheimer Versicherung

13 weitere Versicherer
erhielten die Note Sehr Gut
Im Test: 39 Vollversicherer
in Deutschland

Ausgabe 20/2025

FOCUS MONEY

**FAIRSTES
PREIS-LEISTUNGS-
VERHÄLTNIS**

Mannheimer Versicherung

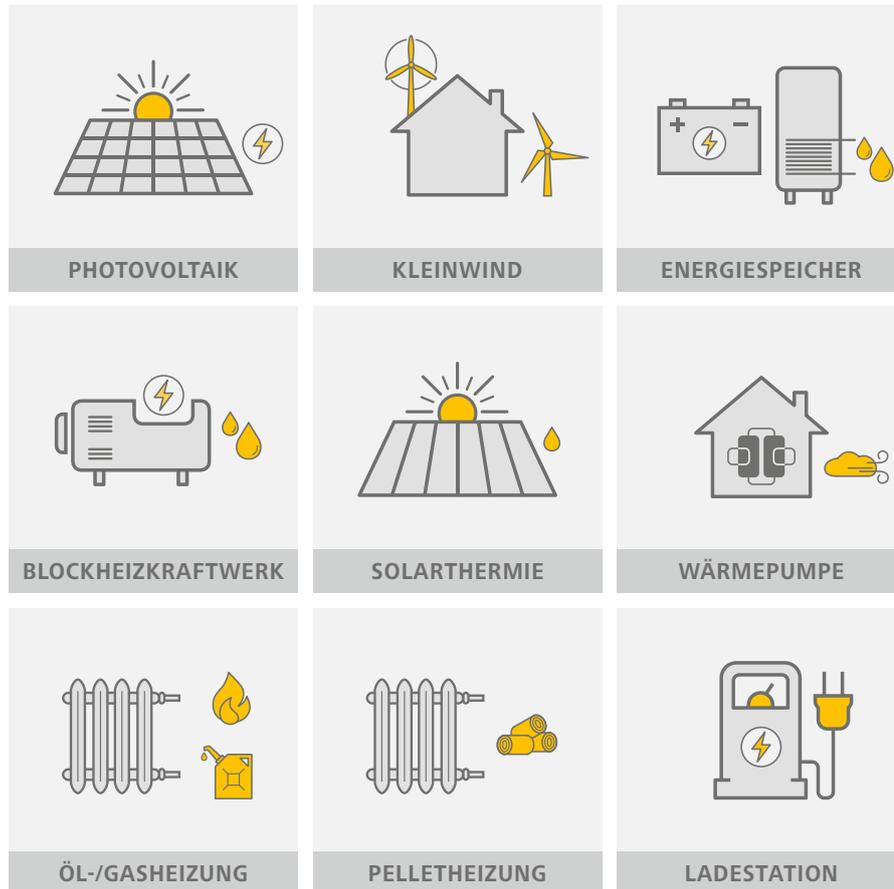
11 weitere Versicherer
erhielten die Note Sehr Gut
Im Test: 39 Vollversicherer
in Deutschland

Ausgabe 20/2025

Versicherung für Energietechnik

Steigende Preise für Strom und Wärme stellen Gewerbebetriebe vor große Herausforderungen. Die unabhängige Versorgung mit Energie gewinnt deshalb immer mehr an Bedeutung. Neue Techniken bedeuten allerdings auch neue Risiken. LUMIT FLEX sorgt für Sicherheit.

Diese Techniken können Sie mit LUMIT FLEX versichern



LUMIT FLEX ist Ihr Versicherungsschutz, wenn

- Ihre Technik auf einem eigenen oder fremden Grundstück installiert ist
- Sie Energietechniken im gewerblichen Umfeld nutzen
- Sie folgende Technik haben
 - Photovoltaik
 - Kleinwindanlagen
 - Batterie- und Wärmespeicher
 - Blockheizkraftwerk
 - Solarthermie
 - Wärmepumpen
 - Öl-/Gas-/Pelletheizung
 - Ladestationen
- Ihre Technik von einem Fachbetrieb installiert oder überprüft wurde.

Die LUMIT FLEX Versicherungsbausteine

■ Montageversicherung

Für Schäden, die während der Installation der Anlage entstehen – auch bei menschlichem oder technischem Versagen. Mit der Montageversicherung ist die Anlage bis zur Inbetriebnahme versichert.

■ Sachversicherung

Vollkaskoschutz gegen nahezu alle Gefahren – zum Beispiel

- Feuer, Sturm, Hagel und Überschwemmung
- Leitungswasser
- Bedienungsfehler, Ungeschicklichkeit oder Vorsatz Dritter
- technische Störungen wie Kurzschluss oder Überspannung
- Glasbruch

■ Betreiber-Haftpflichtversicherung

Schützt im Schadenfall vor Schadenersatzforderungen, unabhängig davon, ob sie berechtigt sind oder nicht.

■ Ertragsabsicherung

Wird nach einem Schaden keine Energie mehr erzeugt, ersetzt die **LUMIT FLEX Ertragsausfall-Deckung** bis zu 12 Monate die Kosten für den Bezug von Strom und Wärme oder die entgangene Einspeisevergütung.

Die Anlage ist finanziert?

Falls die Anlage nach einem Schaden nicht mehr aufgebaut werden kann, schließt LUMIT FLEX die Lücke zwischen der aktuellen Restschuld und dem Wiederbeschaffungswert. Damit bleibt nichts an Ihnen hängen.

Wartung zahlt sich aus

Viele Schäden an Energietechniken und damit teure Reparaturen können durch eine regelmäßige Anlagenüberprüfung vermieden werden. Die Wartung sorgt für einen störungsfreien Betrieb und dafür, dass die Anlage ihre versprochene Leistung erbringt. Der Plus-Tarif belohnt die regelmäßige Überprüfung Ihrer Energietechniken mit deutlich günstigeren Konditionen und zahlreichen Leistungsvorteilen.

Basis Für Anlagen ohne Wartungsvertrag	Plus Für Anlagen mit Wartungsvertrag
■ 5.000 Euro Schadensuchkosten	■ 25.000 Euro Schadensuchkosten
■ 5.000 Euro Erd-, Pflaster-, Maurer- und Stemmarbeitskosten	■ 25.000 Euro Erd-, Pflaster-, Maurer- und Stemmarbeitskosten
■ 5.000 Euro Bewegungs- und Schutzkosten	■ 25.000 Euro Bewegungs- und Schutzkosten
■ 5.000 Euro Luftfrachtkosten	■ 25.000 Euro Luftfrachtkosten
■ 5.000 Euro Gerüst- und Arbeitsmaschinenkosten	■ 25.000 Euro Gerüst- und Arbeitsmaschinenkosten
■ 5.000 Euro Bergungskosten	■ 25.000 Euro Bergungskosten
<input type="checkbox"/>	■ Restwertdeckung bei finanzierten Anlagen mitversichert
<input type="checkbox"/>	■ Kein Einwand wegen grober Fahrlässigkeit bis zu einer Gesamtschadenhöhe von 5.000 Euro
<input type="checkbox"/>	■ Rückreisekosten im Schadenfall bis 2.500 Euro
<input type="checkbox"/>	■ Hotelbelegungs- und Möbeleinlagerungskosten bis 2.500 Euro
<input type="checkbox"/>	■ Mitversicherung von Erdbeben
<input type="checkbox"/>	■ 50 % geringerer Beitrag
■ Ertrags-Ausfalldeckung bis zu 3 Monate Ausfallzeit und 7 Tage Selbstbehalt	■ Ertragsausfall-Deckung bis zu 12 Monate Ausfallzeit und 2 Tage Selbstbehalt
■ Betreiberhaftpflicht optional einschließbar	■ Betreiberhaftpflicht optional einschließbar

Diese Darstellung gibt einen ersten Überblick über die tariflichen Leistungen. Der konkrete Umfang des Versicherungsschutzes ergibt sich aus den Versicherungsbedingungen und dem jeweiligen Versicherungsschein.



Augustaanlage 66
68165 Mannheim
Telefon 06 21. 4 57 19 34
mannheimer.de

Ein Unternehmen des Continentale
Versicherungsverbundes auf Gegenseitigkeit.

Sie haben Fragen?

Ihr Ansprechpartner:

